

ACCIAIO DA COSTRUZIONE 300M PER USI SPECIALI CON ELEVATE PROPRIETÀ MECCANICHE PRODOTTO PER LO SVILUPPO TECNOLOGICO CON IL SISTEMA DELLA RIFUSIONE SOTTO VUOTO (CVM)

Principali applicazioni

Alberi – Assi – Semiassi – Utensili per coniatura – Ghiere di contenimento – Avvitatori (Fastener) - Bielle di torsione – Perni – Spine – Spinotti – Imbiettamenti a chiave – Ingranaggi e trasmissioni – Utensili per la deformazione plastica della lamiera – Parti strutturali di aerei – Componenti di razzi – Organi meccanici in genere

Proprietà meccaniche

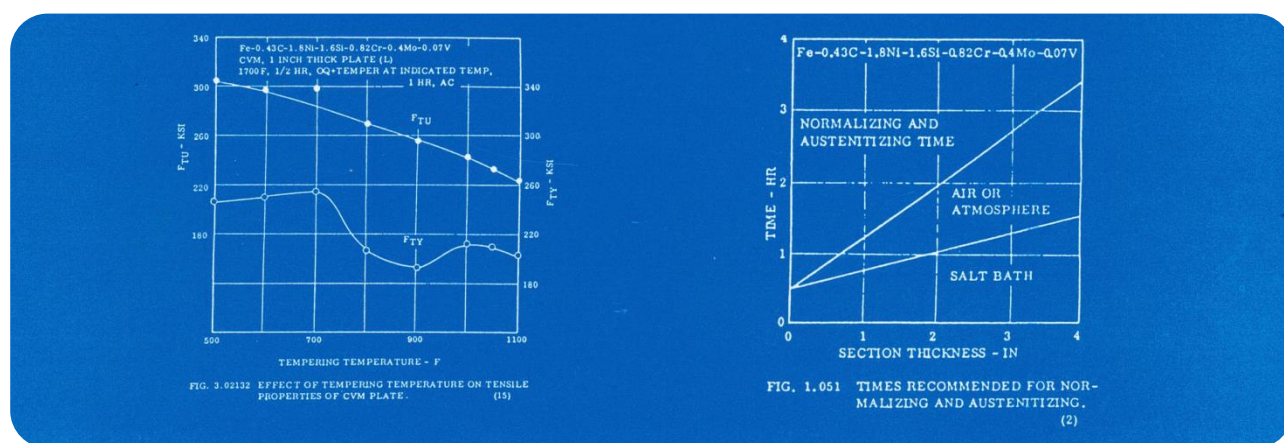
- Resistenza alla trazione: (R) Kg/mm² 196
 - Limite di snervamento (Rs) Kg/mm² 160
 - Allungamento % 7
 - Strizione % 25
- Ulteriori dati sulle proprietà meccaniche oltre a quanto indicato sono fornibili a richiesta

Analisi chimica nominale

C	S	Mn	Ni	Cr	Mo	V	Co
0,42	1,65	0,75	1,8	0,8	0,4	0,07	-

Tattamento Termico

- Normalizzazione: 927°C ± 14°C. Mantenere per 60' ± 5'. Raffreddare all'aria.
- Austenitizzazione: 871°C ± 14°C. Mantenere per 60' ± 5'. Spegnimento in olio.
- Rinvenimento: 302°C ± 6°C. Permanere per due ore ± 0,2 h. Raffreddare a temperatura ambiente.
Sono **ASSOLUTAMENTE** necessari due rinvenimenti.
- Durezza ottenibile: circa 55 HRC.



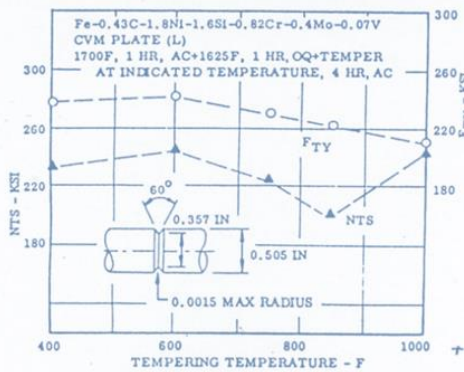


FIG. 3.027112 EFFECT OF TEMPERING TEMPERATURE ON SHARP NOTCH STRENGTH OF CVM PLATE. (19)

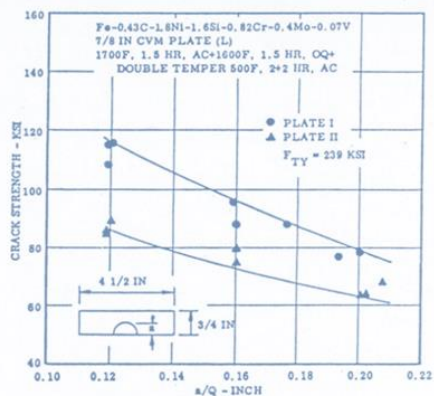


FIG. 3.027124 EFFECT OF SURFACE CRACK SIZE ON CRACK STRENGTH OF CVM PLATE ($F_{TY} = 239$ KSI). (16, p. 170)

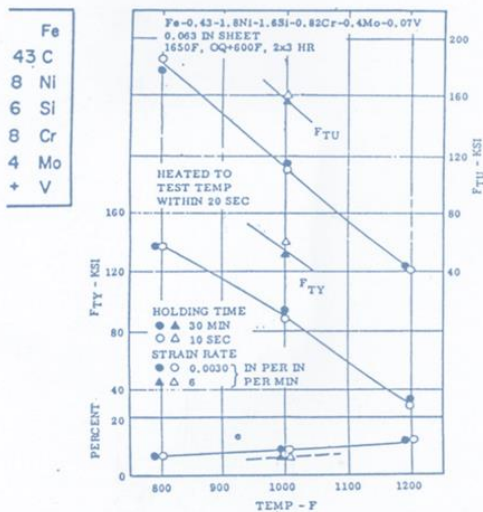


FIG. 3.0313 EFFECTS OF TEST TEMPERATURE, HOLDING TIME AND STRAIN RATE ON TENSILE PROPERTIES OF SHEET. (11)

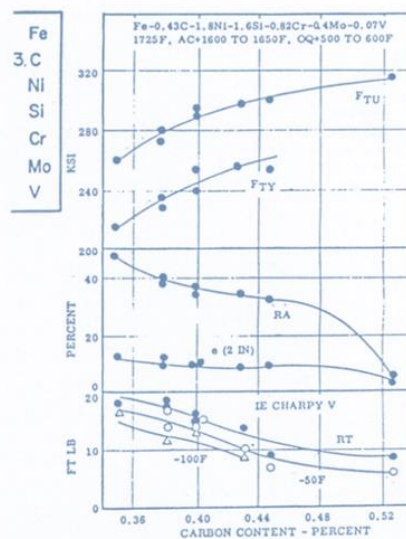


FIG. 3.02121 EFFECT OF CARBON CONTENT ON TENSILE AND IMPACT PROPERTIES OF BAR. (11)

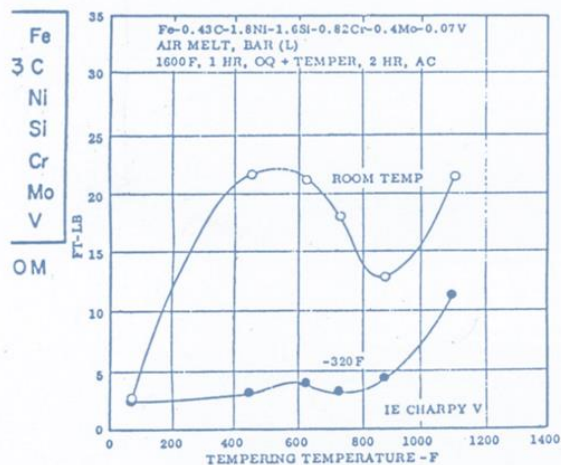


FIG. 3.02311 EFFECT OF TEMPERING TEMPERATURE ON ROOM AND LOW TEMPERATURE IMPACT PROPERTIES OF AIR MELTED BAR. (13)

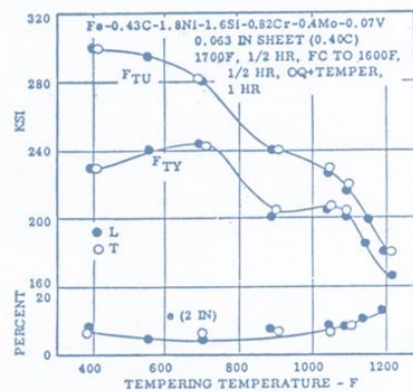


FIG. 3.02131 EFFECT OF TEMPERING TEMPERATURE ON TENSILE PROPERTIES OF SHEET. (12, p. 848)